



在线式粉尘检测仪说明书



BL-Z1



武汉博零科技有限公司

2021版

一. 概述

BL-Z1型在线式粉尘检测仪，使用激光散射原理，能得到空气中1~10微米悬浮颗粒物质量浓度，使用进口高性能激光器与超灵敏感光系统，数据稳定可靠，通过高精度的激光粉尘检测传感器来进行分析，得出来的数据通过仪表的显示屏来显示出该空间内粉尘的浓度值。

二. 主要技术指标

- 1、仪表显示： PM10、PM2.5。
- 2、仪表量程： PM10： 0.01~2000ug/m³，
PM2.5： 0.01~1000ug/m³，
- 3、供电电源： 仪表同时具有多路多规格电源供电
交流 220VAC
直流 12VDC~48VDC，
- 4、显示： 采有液晶显示屏，70mm*40mm。
- 5、传感器： 传感器为激光传感器。
- 6、仪表外壳： 铸铝外壳
- 7、检测灵敏度： 0.01mg/m³；重复性误差： ≤±5%；
- 8、具有粉尘浓度超标报警设定功能，可自行设置超高浓度报警值，外置声光报警器，及开关量输出可连接外部排风扇，当粉尘浓度超高时自动启动排风扇，使空间的粉尘浓度降低。
- 9、配 RS485 通讯接口,4~20mA 电流输出。
- 10、一路有源开关量输出（常开），一路无源开关量输出（常开）。
- 11、通过监控软件，实现无线远传信号，远程监控，历史曲线，实时曲线，

历史数据报表，实时数据报表等查询功能，可打印检测结果。

12、仪器正常使用寿命大于五年。

13、内置高性能吸风风扇，使激光传感器内处于负压状态，不易积灰。

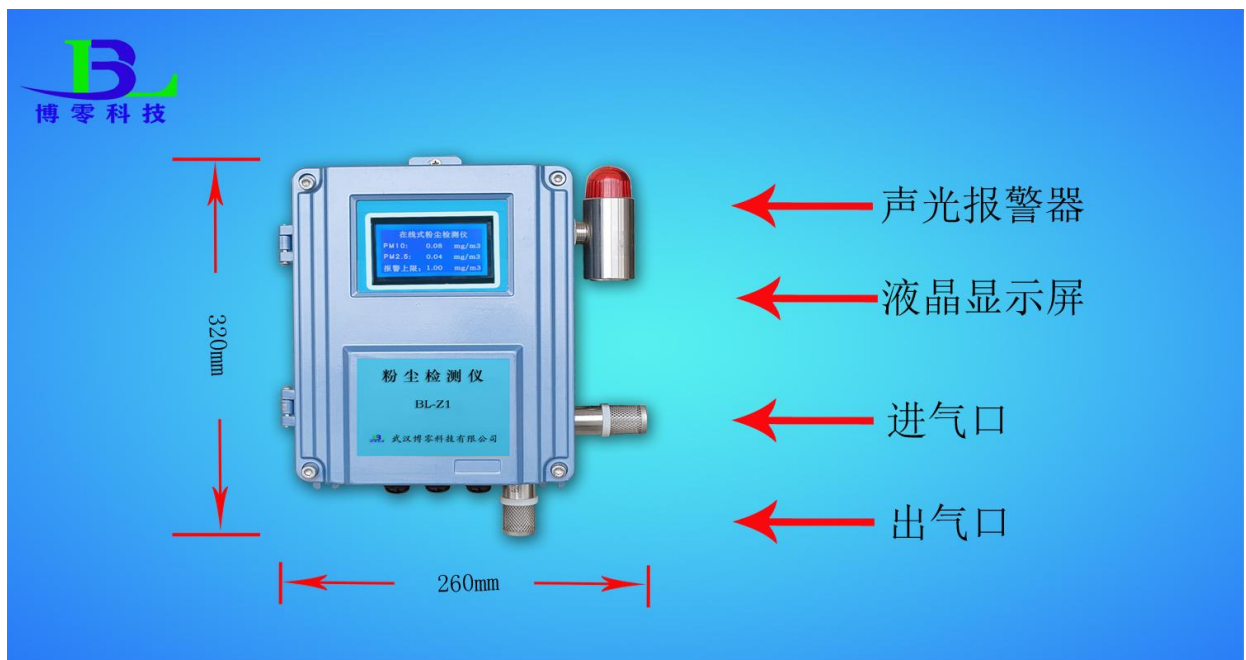
14、体积：320mm×260 mm×100mm。

15、重量：约 3KG；

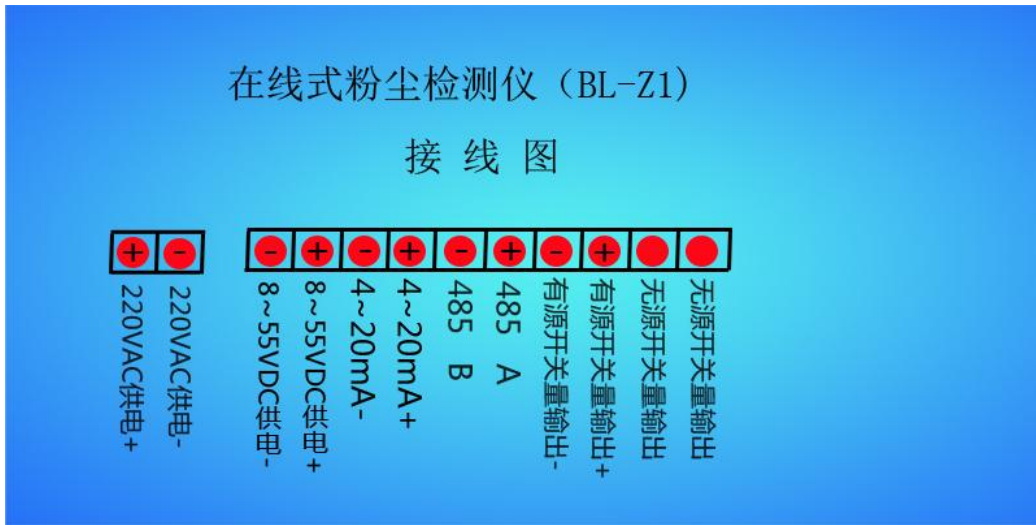
三. 应用

广泛应用于粮食加工车间，饲料生产加工车间，金属打磨抛光车间，煤粉磨粉车间，煤粉仓库，工地、道路、石子加工厂，烟花爆竹等。

四. 仪表结构示意图



五. 仪表接线图



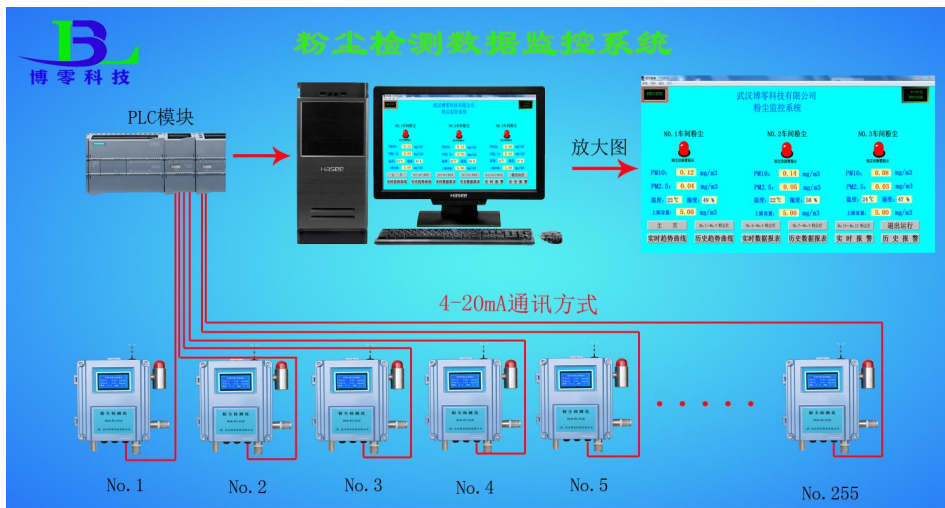
六. 仪表安装

1. 将粉尘检测仪安装在需要检测的区域内粉尘浓度较高的地方，用螺丝或支架固定即可。
2. 根据仪表供电要求给仪表提供电源。
3. 通电后无须设置，仪表就会正常检测。

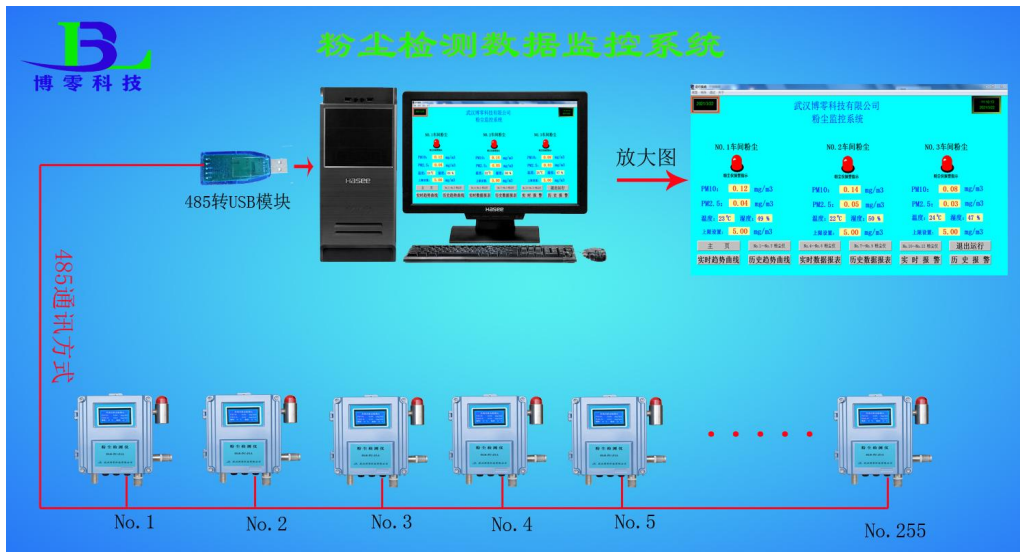
七. 仪表与外部设备连接。

仪表输出：无线远传输出, RS485通讯接口, 4~20mA 电流输出，开关量输出。
如有需要，可以我公司的监控软件配合使用。

1、4~20mA 电流输出模式。



2、RS485通讯输出模式



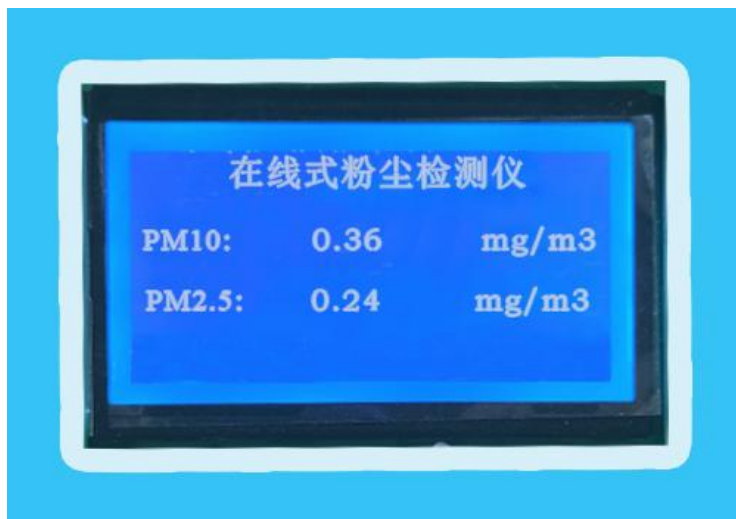
八. 在线式粉尘检测仪安装及调试方法

1. 仪表按要求安装在需要检测的场所。
2. 接好电源（注意看仪表是 220V 或 24V 供电）
3. 输出（看输出另一端设是 RS485 通讯还是 4~20mA 电流输出）
4. 仪表上电。
5. 出现开机画面为

开机画面显示仪表名称，型号，公司名，三秒钟后自动转到测试画面。



注（中间商，代理商，经销商等，可按要求来做开机画面及画面内容）

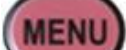


显示 PM10、PM2.5

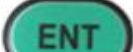
6. 仪表设置


设置菜单进入

仪表显示主画面


当按下“”时，光标停留在“返回”下面。

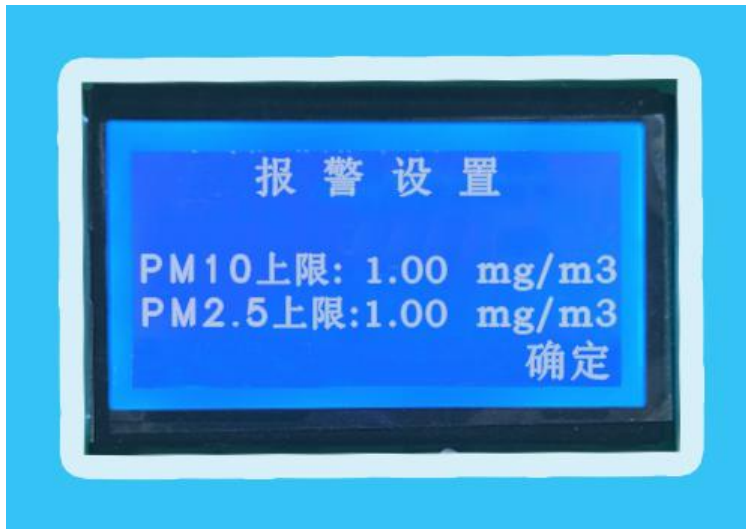


按“”，画面返回到主显示画面。


按“”，光标循环移动。


当光标停留在“报警设置”上，

按“”，画面转到“报警设置”画面。





A: 报警上限设置:

按“”移动光标，移动需要设置的参数上面，

按“”设置各个报警值。

设置完参数后

按“”，将光标移到“确定”上面，


按“”后，参数保存并返回到参数设置画面。


所设的上限报警只要有一个参数达到设定值时，报警器就会启动报警。




B.系数设置

当光标停留在“系数设置”上，


按“”，画面转到“系数设置”画面。

按“”移动光标，移动需要设置的参数下面，

按“”设置各个系数值。

设置完参数后


按“”，将光标移到“确定”上面，


按“”后，参数保存并返回到参数设置画面。




C. 485通讯地址设置

当光标停留在“通讯设置”上，


按“”，画面转到“通讯设置”画面。

按“”移动光标，移动需要设置的参数下面，

按“”设置仪表地址。

设置完参数后

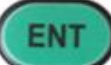
按“”，将光标移到“确定”上面，


按“”后，参数保存并返回到参数设置画面。




D. 测试设置

当光标停留在“测试设置”上，

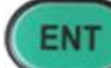
按“”，画面转到“测试设置”画面。

按“”移动光标，移动需要设置的参数下面，

按“”设置测试相关参数。

设置完参数后

按“”，将光标移到“确定”上面，

按“”后，参数保存并返回到参数设置画面。

此粉尘仪可分为重复测试和连续测试

重复测试 测试时长：表示单次测量的时长。

间隔时长：表示两次测试中间的间隔时长。

连续测试 表示仪表长时间连续测试。

粉尘检测仪无线远传实时在线监控系统

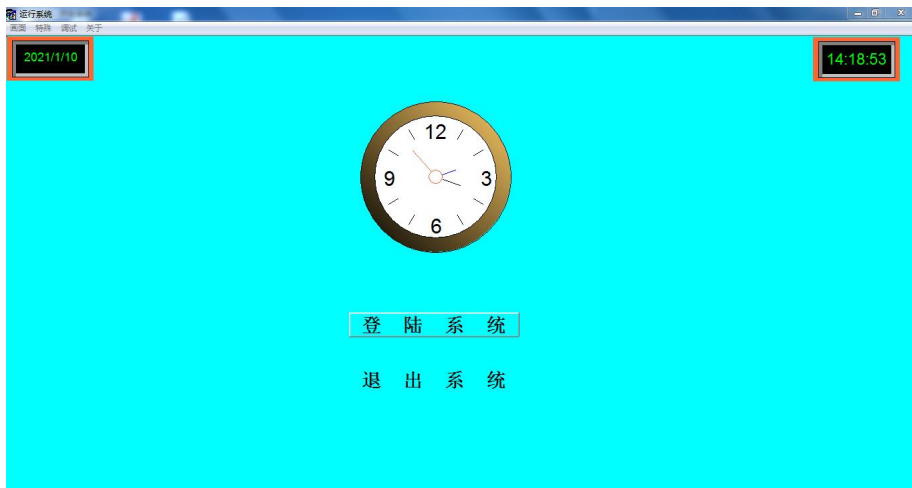
一、现场粉尘检测仪安装，通电，设置好仪表通讯地址。

二、监控软件安装

1. 监控软件由我公司提供. 请与我公司联系索取。
2. 在软件文件夹中找到“Runsetup”，安装到电脑中，安装完后，桌面会出现“Touchview”的图标。
3. 安装驱动。
4. 将现场安装的粉尘检测仪 485 通讯用信号线并在一起, 连到 485 转 USB 模块上与电脑连接。

三、软件设置

1. 双击桌面 ，电脑显示



点击“登陆系统”，此时输入用户名和密码就可进入监控系统。

用户名和密码由我公司提供，如果想要更改用户名和密码，可与公司技术人员联系，或进入软件开发系统自行更改即可。

2. 进入监控画面



此画面可根据用户来制作所需的功能画面

引领科技

追求卓越



开机画面



检测画面

武汉博零科技有限公司

电 话：027-86910098

手 机：18907128568

网 址：www.blkj888.com

邮 箱：blkj518@163.com

地址：武汉市新洲区城北工业园特11号